

Practitioner's Docket No.: 789_116

PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

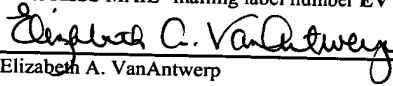
In re the application of: Yukihiisa TAKEUCHI

Filed: Concurrently Herewith

For: LIGHT-EMITTING DEVICE AND FIELD EMISSION DISPLAY HAVING
SUCH LIGHT-EMITTING DEVICES

Mail Stop Patent Application
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

I hereby certify that this paper is being deposited with the United States Postal Service "Express Mail Post Office to Addressee" service under 37 CFR 1.10 addressed to Mail Stop Patent Application, Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on September 26, 2003 under "EXPRESS MAIL" mailing label number EV 306426982 US.


Elizabeth A. VanAntwerp

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified application and the priority provided in 35 USC 119 is hereby claimed:

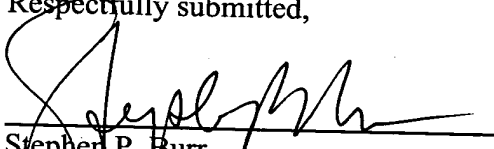
<u>Country</u>	<u>Application Number</u>	<u>Filing Date</u>
Japan	2002-286792	September 30, 2002

In support of this claim, a certified copy of the Japanese Application is enclosed herewith.

Respectfully submitted,

September 26, 2003

Date


Stephen P. Burr
Reg. No. 32,970

SPB/eav

BURR & BROWN
P.O. Box 7068
Syracuse, NY 13261-7068

Customer No.: 025191
Telephone: (315) 233-8300
Facsimile: (315) 233-8320

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2002年 9月30日
Date of Application:

出願番号 特願2002-286792
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP2002-286792]

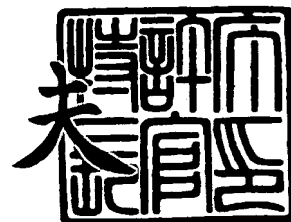
出願人 日本碍子株式会社
Applicant(s):



2003年 9月24日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井 康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 02P00386

【提出日】 平成14年 9月30日

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】 H01J 1/30

【発明の名称】 発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイ

【請求項の数】 21

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県名古屋市瑞穂区須田町2番56号 日本碍子株式会社内

【氏名】 武内 幸久

【特許出願人】

【識別番号】 000004064

【氏名又は名称】 日本碍子株式会社

【代理人】

【識別番号】 100072051

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉村 興作

【選任した代理人】

【識別番号】 100059258

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉村 暁秀

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 074997

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9703804

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイ

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 誘電体によって構成された電界印加部と、
この電界印加部の一方の面に形成された第 1 電極と、
前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第 1 電極とともにスリットを形成する第 2 電極と、

前記第 1 電極、第 2 電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された電子通過層と、

その電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔を以って配置された第 3 電極とを有することを特徴とする発光素子。

【請求項 2】 誘電体によって構成された電界印加部と、

この電界印加部の一方の面に形成された第 1 電極と、
前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第 1 電極とともにスリットを形成する第 2 電極と、

前記第 1 電極、第 2 電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第 1 電子通過層と、

この第 1 電子通過層に設けられ、前記第 1 電子通過層から放出される電子を放出するための第 3 電極及び第 4 電極と、

前記第 1 電子通過層、第 3 電極及び第 4 電極に設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第 2 電子通過層と、

その第 2 電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔を以って配置された第 5 電極とを有することを特徴とする発光素子。

【請求項 3】請求項 1 又は 2 記載の発光素子において、

前記第 1 電極、第 2 電極及びスリットと前記電子通過層との間に介在する導電性コーティング層を更に有することを特徴とする発光素子。

【請求項 4】請求項 1 から 3 のうちのいずれか 1 項に記載の発光素子において、

前記第 1 電極と第 2 電極のうちの少なくとも一方が、凸部と凹部のうちの少なくとも一方を有することを特徴とする発光素子。

【請求項 5】請求項 1 から 4 のうちのいずれか 1 項に記載の発光素子において、

前記第 1 電極と第 2 電極のうちの少なくとも一方に形成されるピンホールと、前記第 1 電極及び第 2 電極から電気的に絶縁して前記スリットに配置され、前記第 1 電極及び第 2 電極を構成する材料と同一材料によって構成された島のうちの少なくとも一方を有することを特徴とする発光素子。

【請求項 6】請求項 1 から 5 のうちのいずれか 1 項に記載の発光素子において、

前記電界印加部の比誘電率を 1000 以上としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 7】請求項 1 から 6 のうちのいずれか 1 項に記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\ \mu\text{m}$ と $500\ \mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 8】請求項 7 記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\ \mu\text{m}$ と $50\ \mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 9】請求項 8 記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\ \mu\text{m}$ と $10\ \mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 10】請求項 9 記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\ \mu\text{m}$ と $1\ \mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 11】2 次元的に配列された複数の発光素子を具え、

これら発光素子の各々が、

誘電体によって構成された電界印加部と、

この電界印加部の一方の面に形成された第 1 電極と、

前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第1電極とともにスリットを形成する第2電極と、

前記第1電極、第2電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された電子通過層と、

その電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔を以って配置された第3電極とを有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項12】 2次元的に配列された複数の発光素子を具え、

これら発光素子の各々が、

誘電体によって構成された電界印加部と、

この電界印加部の一方の面に形成された第1電極と、

前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第1電極とともにスリットを形成する第2電極と、

前記第1電極、第2電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第1電子通過層と、

この第1電子通過層に設けられ、前記第1電子通過層から放出される電子を放出するための第3電極及び第4電極と、

前記第1電子通過層、第3電極及び第4電極に設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第2電子通過層と、

その第2電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔をもって配置された第5電極とを有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項13】 請求項11又は12記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記第1電極、第2電極及びスリットと前記電子通過層との間に介在する導電性コーティング層を更に有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項14】請求項11から13のうちのいずれか1項に記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記第1電極と第2電極のうちの少なくとも一方が、凸部と凹部のうちの少なくとも一方を有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項15】請求項11から14のうちのいずれか1項に記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記第1電極と第2電極のうちの少なくとも一方に形成されるピンホールと、前記第1電極及び第2電極から電氣的に絶縁して前記スリットに配置され、前記第1電極及び第2電極を構成する材料と同一材料によって構成された島のうちの少なくとも一方を有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項16】請求項11から15のうちのいずれか1項に記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記電界印加部の比誘電率を1000以上としたことを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項17】請求項11から16のうちのいずれか1項に記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $500\mu\text{m}$ との間としたことを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【請求項18】請求項17記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $50\mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項19】請求項18記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $10\mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項20】請求項19記載の発光素子において、

前記スリットの幅を $0.1\ \mu\text{m}$ と $1\ \mu\text{m}$ との間としたことを特徴とする発光素子。

【請求項 21】 請求項 11 から 20 のうちのいずれか 1 項に記載のフィールドエミッションディスプレイにおいて、

前記 2 次元的に配列された複数の発光素子を一体に形成した基板を更に具えることを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 近年、フィールドエミッションディスプレイ (FED) やバックライトのような種々のアプリケーションにおいて、駆動用の電極及び接地用の電極を有する電子放出素子が用いられている (例えば、特許文献 1～5 及び非特許文献 1～3 参照)。そのような電子放出素子は、FED に適用される場合、2 次元的に配列され、これら電子放出素子に対する複数の蛍光体が、所定の間隔を以ってそれぞれ配置されている。

【0003】

【特許文献 1】 特開平 1-311, 533 号公報 (第 3 頁、第 1 図)

【特許文献 2】 特開平 7-147, 131 号公報 (第 3 頁、図 8 及び図 9)

【特許文献 3】 特開 2000-285, 801 号公報 (第 5 頁、図 3)

【特許文献 4】 特公昭 46-20, 944 号公報 (第 1 頁、第 2 図)

【特許文献 5】 特公昭 44-26, 125 号公報 (第 1 頁、第 2 図)

【非特許文献 1】 安岡・石井、「強誘電体陰極を用いたパルス電子源」、応用物理 第 68 巻 第 5 号 p. 546～550 (1999)

【非特許文献 2】 V.F.Puchkarev, G.A.Mesyats, On the mechanism of emission from the ferroelectric ceramic cathode, J. Appl. Phys., Vol.78, No.9 November 1995, p.5633-5637

【非特許文献 3】 H.Riege, Electron emission ferroelectrics - a review, N

ucl. Instr. And Meth. A340, p.80-89 (1994)

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、特許文献1～5及び非特許文献1～3に記載されているような従来の一般的な電子放出素子の直進性、すなわち、放出された電子が所定の対象（例えば蛍光体）に直進する程度が良好でなく、放出された電子によって所望の電流密度を確保するためには、比較的高い電圧を電子放出素子に印加する必要がある。

【0005】

また、従来の一般的な電子放出素子をFEDに適用した場合、直進性が良好でないためにクロストークが比較的に大きくなる、すなわち、放出された電子が、対応する蛍光体に隣接する蛍光体に入射するおそれが高くなる。その結果、蛍光体のピッチを狭くするのが困難となり、隣接する蛍光体に電子が入射されるのを防止するためにグリッドを設ける必要がある。

【0006】

本発明の目的は、クロストークが生じることがなく、かつ、周辺雰囲気を真空中に維持する必要がないすなわち周辺雰囲気が大気圧の状態において非常に低い駆動電圧で発光を行うことができる発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイを提供することである。

【0007】

【課題を解決するための手段】 本発明による発光素子は、
誘電体によって構成された電界印加部と、
この電界印加部の一方の面に形成された第1電極と、
前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第1電極とともにスリットを形成する第2電極と、
前記第1電極、第2電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された電子通過層と、
その電子通過層に設けられた蛍光体層と、
その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔を以

って配置された第3電極とを有することを特徴とする。

【0008】本発明によれば、第1又は第2電極にパルス電圧を印加すると、スリット付近に電界が集中して電界放出現象が生じる。放出された電子は、透明電極又は第3電極にバイアス電圧を印加することによって、電子通過層を通じて蛍光体層に当たる。これによって、蛍光体層が励起され、発光が生じる。

【0009】また、放出された電子が電子通過層と蛍光体層との間しか移動しないので、使用の際に放出電子の直進性すなわちクロストークを考慮する必要がなくなる。したがって、所望の電流密度を確保するために印加される電圧も、電子放出素子の場合に比べて低くなり、消費電力が大幅に低減される。また、発光素子それ自体が発光するため、発光の際に、電子を真空空間に放出し、放出電子を対応する蛍光体に当てる必要がなく、本発明による発光素子を、周辺雰囲気が大気圧の状態で用いることができる。その結果、大気圧の下で非常に低い駆動電圧によって発光を行うことができる。なお、第1及び第2電極等を厚膜印刷によって電界印加部に形成することができるので、本発明による発光素子は、耐久性及びコスト低減の観点からも好ましい。

【0010】本発明による他の発光素子は、

誘電体によって構成された電界印加部と、

この電界印加部の一方の面に形成された第1電極と、

前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第1電極とともにスリットを形成する第2電極と、

前記第1電極、第2電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第1電子通過層と、

この第1電子通過層に設けられ、前記第1電子通過層から放出される電子を放出するための第3電極及び第4電極と、

前記第1電子通過層、第3電極及び第4電極に設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第2電子通過層と、

その第2電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔をもって配置された第5電極とを有することを特徴とする発光素子。

【0011】本発明によれば、第1又は第2電極にパルス電圧を印加すると、スリット付近に電界が集中して電界放出現象が生じる。放出された電子は、透明電極又は第5電極にバイアス電圧を印加することによって、第3及び第4電極によって電子の放出を制御しながら第1及び第2電子通過層を通じて蛍光体層に当たる。これによって、蛍光体層が励起され、発光が生じる。

【0012】また、放出された電子が第1電子通過層から第2蛍光体層までしか移動しないので、使用の際に放出電子の直進性すなわちクロストークを考慮する必要がなくなる。したがって、所望の電流密度を確保するために印加される電圧も、電子放出素子の場合に比べて低くなり、消費電力が大幅に低減される。また、発光素子それ自体が発光するため、発光の際に、電子を真空空間に放出し、放出電子を対応する蛍光体に当てる必要がなく、本発明による発光素子を、周辺雰囲気が大気圧の状態で用いることができる。その結果、大気圧の下で非常に低い駆動電圧によって発光を行うことができる。さらに、第3及び第4電極によって電子の放出が制御されるので、所望の発光特性が容易に得られる。なお、第1及び第2電極等を厚膜印刷によって電界印加部に形成することができるので、本発明による発光素子は、耐久性及びコスト低減の観点からも好ましい。

【0013】発光素子に印加される電圧を更に低減するために、好適には、前記第1電極、第2電極及びスリットと前記電子通過層との間に介在する導電性コーティング層を更に有する。

【0014】電界を集中して電子の放出を容易にするために、前記第1電極と第2電極のうちの少なくとも一方が、凸部と凹部のうちの少なくとも一方を有するのが好ましい。凸部及び凹部は、直線と曲線のうちの少なくとも一方から規則的又は不規則的に任意の形状に形成され、例えば、直線のみによって規則的又は不規則的に形成する場合、第1電極と第2電極のうちの少なくとも一方は、鋭角を成す角部を有する。

【0015】電界を集中して電子の放出を容易にするために、前記第1電極と第2電極のうちの少なくとも一方に形成されるピンホールと、前記第1電極及び第

2電極から電氣的に絶縁して前記スリットに配置され、前記第1電極及び第2電極を構成する材料と同一材料によって構成された島のうちの少なくとも一方を有してもよい。ピンホール及び島も、直線と曲線のうちの少なくとも一方から規則的又は不規則的に任意の形状に形成される。

【0016】印加電圧の大幅な低減を図るために、前記電界印加部の比誘電率を1000以上とし、及び／又は、前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $500\mu\text{m}$ との間とする。印加電圧を更に低減するためには、前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $50\mu\text{m}$ との間とし、好適には、前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $10\mu\text{m}$ との間とする。さらに好適には、前記スリットの幅を $0.1\mu\text{m}$ と $1\mu\text{m}$ との間とし、この場合、10V程度の低い印加電圧で電子の放出が可能となる。

【0017】加工の容易性及び第1電極と第2電極との間の絶縁性の確保のために、スリットの幅の下限を $0.1\mu\text{m}$ とするのがよく、また、電子放出の低電圧化、回路の小型化、コストの低減及び駆動電極（第1又は第2電極）の寿命の観点から、スリット幅の上限を $1\mu\text{m}$ とするのがよい。

【0018】本発明による他のフィールドエミッションディスプレイは、
2次元的に配列された複数の発光素子を具え、
これら発光素子の各々が、
誘電体によって構成された電界印加部と、
この電界印加部の一方の面に形成された第1電極と、
前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第1電極とともにスリットを形成する第2電極と、

前記第1電極、第2電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された電子通過層と、

その電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔をもって配置された第3電極とを有することを特徴とする。

【0019】本発明によれば、FEDの表示の際に発光素子それ自体が発光するので、FEDが蛍光体を具える必要がなくなり、その結果、蛍光体のピッチを考

慮する必要がなくなるだけでなく、グリッドを設ける必要もなくなる。その結果、本発明による FED は、高精細化、解像度の向上、装置の小型化及びコストの低減の観点から好ましい。さらに、本発明によれば、発光素子を大気圧の状態で使用することができるので、FED に真空空間を確保する必要がなく、FED の薄型化に非常に有利である。

【0020】 2 次元的に配列された複数の発光素子を具え、

これら発光素子の各々が、

誘電体によって構成された電界印加部と、

この電界印加部の一方の面に形成された第 1 電極と、

前記電界印加部の一方の面に形成され、前記第 1 電極とともにスリットを形成する第 2 電極と、

前記第 1 電極、第 2 電極及びスリットに設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第 1 電子通過層と、

この第 1 電子通過層に設けられ、前記第 1 電子通過層から放出される電子を放出するための第 3 電極及び第 4 電極と、

前記第 1 電子通過層、第 3 電極及び第 4 電極に設けられ、所定の電圧が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成された第 2 電子通過層と、

その第 2 電子通過層に設けられた蛍光体層と、

その蛍光体層に設けられた透明電極又は前記蛍光体層に対して所定の間隔をもって配置された第 5 電極とを有することを特徴とするフィールドエミッションディスプレイ。

【0021】 本発明によれば、FED の表示の際に発光素子それ自体が発光するので、FED が蛍光体を具える必要がなくなり、その結果、蛍光体のピッチを考慮する必要がなくなるだけでなく、グリッドを設ける必要もなくなる。その結果、本発明による FED は、高精細化、解像度の向上、装置の小型化及びコストの低減の観点から好ましい。さらに、本発明によれば、発光素子を大気圧の状態で使用することができるので、FED に真空空間を確保する必要がなく、FED の

薄型化に非常に有利である。さらに、個々の発光素子において、第3及び第4電極によって電子の放出が制御されるので、所望の発光特性が容易に得られ、FEDの表示を更に良好に行うことができる。

【0022】好適には、前記2次元的に配列された複数の発光素子を一体に形成した基板を更に具える。

【0023】

【発明の実施の形態】本発明による発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイの実施の形態を、図面を参照して詳細に説明する。図面中、同一部材に同一符号を付す。

図1Aは、本発明による発光素子の第1の実施の形態の側面図であり、図1Bは、そのI-I断面図である。本実施の形態の発光素子1は、基板2上に形成されており、誘電体によって構成された電界印加部3と、その一方の面に形成された第1電極としての駆動電極4と、駆動電極4とともにスリットを形成する第2電極としてのコモン電極5と、駆動電極4、コモン電極5及びスリットに設けられた導電性コーティング層6と、導電性コーティング層6に設けられた電子通過層7と、その電子通過層7に設けられた蛍光体層8と、その蛍光体層8に設けられた透明電極9とを有する。

【0024】基板2としては、駆動電極4に電氣的に接続した配線10と、コモン電極5に電氣的に接続した配線11とを電氣的に分離するために、電氣的な絶縁材料で構成するのが好ましい。

【0025】したがって、基板2を、高耐熱性の金属や、その金属表面をガラスなどのセラミックス材料によって被覆したホーローのような材料によって構成することができるが、セラミックスで構成するのが最適である。

【0026】基板4を構成するセラミックスとしては、例えば、安定化された酸化ジルコニウム、酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化チタン、スピネル、ムライト、窒化アルミニウム、窒化珪素、ガラス、これらの混合物等を使用することができる。その中でも、酸化アルミニウム及び安定化された酸化ジルコニウムが、強度及び剛性の観点から好ましい。安定化された酸化ジルコニウムは、機械的強度が比較的高いこと、靱性が比較的高いこと、駆動電極4及びコモン電

極 5 との化学反応が比較的小さいことなどの観点から特に好適である。なお、安定化された酸化ジルコニウムとは、安定化酸化ジルコニウム及び部分安定化酸化ジルコニウムを包含する。安定化された酸化ジルコニウムでは、立方晶などの結晶構造をとるため、相転移が生じない。

【0027】一方、酸化ジルコニウムは、1000℃前後で単斜晶と正方晶との間を相転移し、このような相転移の際にクラックが発生するおそれがある。安定化された酸化ジルコニウムは、酸化カルシウム、酸化マグネシウム、酸化イットリウム、酸化スカンジウム、酸化イッテルビウム、酸化セリウム、希土類金属の酸化物等の安定剤を、1-30モル%含有する。なお、基板2の機械的強度を向上させるために、安定化剤が酸化イットリウムを含有するのが好適である。この場合、酸化イットリウムを、好適には1.5-6モル%、更に好適には2-4モル%含有し、更に0.1-5モル%の酸化アルミニウムを含有するのが好ましい。

【0028】また、結晶相を、立方晶+単斜晶の混合相、正方晶+単斜晶の混合相、立方晶+正方晶+単斜晶の混合相等とすることができるが、その中でも、主たる結晶相を、正方晶又は正方晶+立方晶の混合相としたものが、強度、靱性及び耐久性の観点から最適である。

【0029】基板2をセラミックスから構成した場合、比較的多数の結晶粒が基板2を構成するが、基板2の機械的強度を向上させるためには、結晶粒の平均粒径を、好適には0.05-2 μ mとし、更に好適には0.1-1 μ mとする。

【0030】電界印加部3を構成する誘電体として、好適には、比誘電率が比較的高い、例えば1000以上の誘電体を採用する。このような誘電体としては、チタン酸バリウムの他に、ジルコン酸鉛、マグネシウムニオブ酸鉛、ニッケルニオブ酸鉛、亜鉛ニオブ酸鉛、マンガンニオブ酸鉛、マグネシウムタンタル酸鉛、ニッケルタンタル酸鉛、アンチモンスズ酸鉛、チタン酸鉛、チタン酸バリウム、マグネシウムタングステン酸鉛、コバルトニオブ酸鉛等又はこれらの任意の組合せを含有するセラミックスや、主成分がこれらの化合物を50重量%以上含有するものや、前記セラミックスに対して更にランタン、カルシウム、ストロンチウム、モリブデン、タングステン、バリウム、ニオブ、亜鉛、ニッケル、マンガン

等の酸化物若しくはこれらのいずれかの組合せ又は他の化合物を適切に添加したものの等を挙げることができる。例えば、マグネシウムニオブ酸鉛 (PMN) とチタン酸鉛 (PT) の 2 成分系 $n\text{PMN}-m\text{PT}$ (n, m をモル数比とする。) においては、PMN のモル数比を大きくすると、キュリー点が下げられて、室温での比誘電率を大きくすることができる。特に、 $n=0.85-1.0$, $m=1.0-n$ で比誘電率 3000 以上となり好ましい。例えば、 $n=0.91$, $m=0.09$ で室温の比誘電率 15000, $n=0.95$, $m=0.05$ で室温の比誘電率 20000 が得られる。次に、マグネシウムニオブ酸鉛 (PMN)、チタン酸鉛 (PT)、ジルコン酸鉛 (PZ) の 3 成分系では、PMN のモル数比を大きくする他に、正方晶と擬立方晶又は正方晶と菱面体晶のモルフォトロピック相境界 (MPB: Morphotropic Phase Boundary) 付近の組成とすることが比誘電率を大きくするのに好ましい。例えば、 $\text{PMN}:\text{PT}:\text{PZ}=0.375:0.375:0.25$ にて比誘電率 5500, $\text{PMN}:\text{PT}:\text{PZ}=0.5:0.375:0.125$ にて比誘電率 4500 となり、特に好ましい。さらに、絶縁性が確保できる範囲内でこれらの誘電体に白金のような金属を混入して、誘電率を向上させるのが好ましい。この場合、例えば、誘電体に白金を重量比で 20% 混入させる。

【0031】 駆動電極 4 及びコモン電極 5 は、いずれも半円形状を有し、例えば膜厚が $3\mu\text{m}$ の Au によって構成される。電界放出現象が生じやすくするようスリット幅 Δ を $500\mu\text{m}$ 以下にする。なお、市販のプラズマディスプレイ、蛍光表示管又は液晶ディスプレイで用いられるドライバ IC で本発明による発光素子を駆動するためには、スリット幅 Δ を $20\mu\text{m}$ 以下にするのが好ましい。

【0032】 駆動電極 4 には、基板 2 の裏面から引き出された配線 10 を通じて電源 (図示せず) からパルス電圧が印加される。コモン電極 5 には、基板 2 の裏面から引き出された配線 11 を通じて所定の電位 (例えば接地電位) に維持され、コモン電極 5 が接地電位に維持される場合、コモン電極 5 とアースとの間に抵抗を配置するのが好ましい。

【0033】 なお、導電性コーティング層 6 は、発光素子 1 に印加される電圧を更に低減する役割を果たし、例えば $3\mu\text{m}$ の厚さを有するカーボンによって構成

されるが、カーボンの他に、高温酸化雰囲気に対して耐性を有する導体、例えば金属単体、合金、絶縁性セラミックスと金属単体との混合物、絶縁性セラミックスと合金との混合物等によって構成し、好適には、白金、パラジウム、ロジウム、モリブデン等の高融点貴金属や、銀-パラジウム、銀-白金、白金-パラジウム等の合金を主成分とするものや、白金とセラミックス材料とのサーメット材料によって構成する。更に好適には、白金のみ又は白金系の合金を主成分とする材料によって構成する。また、導電性コーティング層 6 として、グラファイト系の材料、例えば、ダイヤモンド薄膜、ダイヤモンドライクカーボン、カーボンナノチューブも好適に使用される。なお、導電性コーティング材料中に添加させるセラミックス材料の割合は、5-30 体積%程度が好適である。導電性コーティング部 104 の抵抗値を、例えば数キロΩ~100 キロΩとするのが好ましい。導電性コーティング部 104 を、蒸着カーボン（具体例として、サンヨー工業社製「CARBON 5PC」を蒸着したもの）、刷り込みカーボン（具体例として、Degussa 社製「FW200」など）、印刷カーボン等によって形成する。

【0034】電子通過層 7 は、所定の電圧（蛍光体層 8 が低電圧タイプの場合には数百ボルト以下となり、蛍光体層 8 が高電圧タイプの場合には数 kV 以上となる。）が印加された際に耐性を有するとともに電子が通過する特性を有する材料によって構成される。かかる材料は、誘電体に比べて誘電率が低く、具体的には、アモーフアス SiO_x 、多孔質化ポリシリコン、アルミナ等から構成される。また、電子通過層 7 として、ポーラス上の絶縁層や、不純物注入によって抵抗が調整可能なダイヤモンド構造の炭素、グラファイト構造の炭素、ダイヤモンドライクカーボン、カーボンナノチューブ等の高抵抗層も使用できる。

【0035】蛍光体層 8 は、カラーディスプレイで使用されるような従来既知の蛍光体から構成され、透明電極 9 は、好適には酸化インジウム第一錫（ITO）によって構成され、バイアス電圧 +V_b が印加される。

【0036】本実施の形態の動作を説明する。駆動電極 4 にパルス電圧を印加すると、スリット付近に電界が集中して電界放出現象が生じる。放出された電子は、透明電極 9 にバイアス電圧を印加することによって、導電性コーティング層 6

及び電子通過層 7 を通じて蛍光体層 8 に当たる。これによって、蛍光体層 8 が励起され、矢印で示すような発光が透明電極 9 を通じて生じる。

【0037】また、放出された電子が電子導電性コーティング層 6 から蛍光体層 8 までしか移動しないので、使用の際に放出電子の直進性すなわちクロストークを考慮する必要がなくなる。したがって、所望の電流密度を確保するために印加される電圧も、電子放出素子の場合に比べて低くなり、消費電力が大幅に低減される。また、発光素子 1 それ自体が発光するため、発光の際に、電子を真空空間に放出し、放出電子を対応する蛍光体に当てる必要がなく、本実施の形態による発光素子を、周辺雰囲気が大気圧の状態で用いることができる。その結果、大気圧の下で非常に低い駆動電圧によって発光を行うことができる。なお、駆動電極 4 及びコモン電極 5 等を厚膜印刷によって電界印加部に形成することができるので、本発明による発光素子は、耐久性及びコスト低減の観点からも好ましい。

【0038】図 2 A は、本発明による発光素子の第 2 の実施の形態の側面図であり、図 2 B は、その II-II 断面図である。本実施の形態では、駆動電極 4 a 及びコモン電極 5 a は、凹部 2 1、凸部 2 2 及びピンホール 2 3 を有し、スリットには、駆動電極 4 a 及びコモン電極 5 a から電氣的に絶縁して配置され、駆動電極 4 a 及びコモン電極 5 a を構成する材料と同一材料（例えば Au）で構成された島 2 4 を有する。

【0039】本実施の形態によれば、凹部 2 1、凸部 2 2、ピンホール 2 3 及び島 2 4 に電界が集中し、電子の放出を容易になるので、発光素子 2 1 の駆動電圧を更に低くすることができる。

【0040】これら凹部 2 1、凸部 2 2、ピンホール 2 3 及び島 2 4 は、例えば、スリット幅が $10\ \mu\text{m}$ となるように共に Au によって構成した半円形状の駆動電極及びコモン電極を誘電体（誘電率 5500）に形成した後、コモン電極とアースとの間に配置した抵抗を $10\ \Omega$ とした状態で、 $250\ \text{V}$ 、 $5\ \mu$ 秒のパルス電圧を数回印加することによって形成される。なお、図 2 に示す発光素子として使用する際には、コモン電極とアースとの間に配置される抵抗を $10\ \text{k}\Omega$ にする。

【0041】図 3 は、図 2 B の一部を拡大して示す顕微鏡写真であり、図 4 は、図 3 の写真の説明図である。図 4 において、スリットを斜線で示す。この場合、

駆動電極 4 a が凸部 3 4 を有し、コモン電極 5 a がピンホールを有し、スリットが島を有する。

【0042】図 5 A は、本発明による発光素子の第 3 の実施の形態の側面図であり、図 5 B は、その III-III 断面図である。本実施の形態において、発光素子 4 1 の駆動電極 4 b 及びコモン電極 5 b は、スリット側に規則的に形成された鋸歯形状部を有する。これによって、鋸歯形状部に電界が集中し、電子の放出を容易になるので、発光素子 4 1 の駆動電圧を更に低くすることができる。

【0043】図 6 A は、本発明による発光素子の第 4 の実施の形態の側面図であり、図 6 B は、その IV-IV 断面図である。本実施の形態において、発光素子 5 1 は、スリットに規則的に配置された円形の島 5 2 を有する。これによって、島 5 2 に電界が集中し、電子の放出を容易になるので、発光素子 4 1 の駆動電圧を更に低くすることができる。

【0044】図 7 A は、本発明による発光素子の第 5 の実施の形態の側面図であり、図 7 B は、その V-V 断面図である。本実施の形態において、発光素子 6 1 は、スリットに規則的に配置された円形の島 6 2 を有し、駆動電極 4 c 及びコモン電極 5 c は、スリット側に規則的に形成された先鋭部を有する。これによって、先鋭部及び島 6 2 に電界が集中し、電子の放出を容易になるので、発光素子 6 1 の駆動電圧を更に低くすることができる。

【0045】図 8 A は、本発明による発光素子の第 6 の実施の形態の側面図であり、図 8 B は、その VI-VI 断面図である。本実施の形態において、発光素子 7 1 は、スリットに規則的に配置された菱形の島 7 2 を有し、駆動電極 4 d 及びコモン電極 5 d は、スリット側に規則的に形成された鋸歯形状部を有する。これによって、先鋭部及び島 7 2 に電界が集中し、電子の放出を容易になるので、発光素子 7 1 の駆動電圧を更に低くすることができる。

【0046】図 9 A は、本発明による発光素子の第 7 の実施の形態の側面図であり、図 9 B は、その VII-VII 断面図である。本実施の形態による発光素子 8 1 は、図 1 に示す第 1 の実施の形態において、透明電極 9 の代わりに、蛍光体層 8 に対して所定の間隔を以って配置されるとともにバイアス電圧 +V b が印加されるコレクタ電極 1 2 を有する。駆動電極 4 にパルス電圧を印加することによって放

出された電子は、コレクタ電極 12 にバイアス電圧 +V_b を印加することによって、電子通過層 7 を通じて蛍光体層 8 に当たる。これによって、蛍光体層 8 が励起され、矢印で示すような発光が生じる。

【0047】図 10A は、本発明による発光素子の第 8 の実施の形態の側面図であり、図 10B は、その VIII-VIII 断面図である。本実施の形態において、基板 2 に形成される 3 極管構造の発光素子 91 は、図 1 に示す発光素子 1 の構成要素の他に、電子の放出を制御するために電子通過層 7 に設けた第 3 及び第 4 電極としてのゲート電極 92 及び 93 と、これらゲート電極 92 及び 93 によって制御された電子が通過する他の電子通過層 94 とを更に有する。本実施の形態によれば、ゲート電極 92 及び 93 によって電子の放出が制御されるので、所望の発光特性が容易に得られる。

【0048】図 11A は、本発明による発光素子の第 9 の実施の形態の側面図であり、図 11B は、その IX-IX 断面図である。本実施の形態による発光素子 81 は、図 10 に示す第 8 の実施の形態において、透明電極 9 の代わりに、蛍光体層 8 に対して所定の間隔を以って配置されるとともにバイアス電圧 +V_b が印加されるコレクタ電極 13 を有する。駆動電極 4 にパルス電圧を印加することによって放出された電子は、コレクタ電極 13 にバイアス電圧 +V_b を印加することによって、電子通過層 7 を通じて蛍光体層 8 に当たる。これによって、蛍光体層 8 が励起され、矢印で示すような発光が生じる。

【0049】図 12A は、本発明による FED の実施の形態を示す図である。この FED は、2 次元的に配列された複数の発光素子 200R, 200G, 200B と、これら複数の発光素子 200R, 200G, 200B が配置される基板 201 と、これら複数の発光素子 200R, 200G, 200B に対して所定の間隔を以って配置され、例えばガラスによって構成した透明基板 202 と、FED の厚さ方向の空間を維持するためのスペーサ 203 とを有する。

【0050】本実施の形態では、発光素子 200R, 200G, 200B はそれぞれ、蛍光体層として赤色蛍光体、緑色蛍光体及び青色蛍光体を使用し、基板 201 を、図 1 などに示す基板 2 と同一材料で構成することができる。また、発光素子 200R, 200G, 200B は、図 1 に示す構造を有するが、図 2, 5 -

11のうちのいずれの構造を有してもよい。

【0051】本実施の形態によれば、FEDの表示の際に発光素子200R、200G、200Bそれ自体が発光するので、FEDが蛍光体を具える必要がなくなり、その結果、蛍光体のピッチを考慮する必要がなくなるだけでなく、グリッドを設ける必要もなくなる。その結果、本発明によるFEDは、高精細化、解像度の向上、装置の小型化及びコストの低減の観点から好ましい。さらに、本発明によれば、発光素子を大気圧の状態で使用することができるので、FEDに真空空間を確保する必要がなく、FEDの薄型化に非常に有利である。

【0052】本発明は、上記実施の形態に限定されるものではなく、幾多の変更及び変形が可能である。

例えば、本発明のよる発光素子を、FED以外のアプリケーション、例えば、プロジェクタの光源用途のような高輝度かつ高効率仕様の光源や、チップ光源、信号機、携帯電話などの小型液晶ディスプレイのバックライトのようなLEDの代替用途に適用することもできる。また、電界放出現象が生じるように、駆動電極とコモン電極との間に好適には $0.1\mu\text{m}$ と $500\mu\text{m}$ との間の幅を有するスリットを形成し、直線と曲線のうちの少なくとも一方から規則的又は不規則的に任意の形状に形成された凸部及び凹部が駆動電極とコモン電極のうちの少なくとも一方に設けられ、スリットに島が形成され、及び／又は、駆動電極とコモン電極のうちの少なくとも一方がピンホールを有する限り、駆動電極及びコモン電極の形状を任意の形状とすることができる。

【0053】ここで、駆動電極とコモン電極との間のスリット幅 d について考察すると、電子放出の際に発光素子に印加される電圧 V を低減するためには、スリット幅を比較的狭くするのが好ましい。電子を放出するためには、電界を集中させる箇所において、所定の値 E 以上の電界が生じる必要がある。電界 E は、

【数1】

$$E = V / d$$

によって決定されるので、電界 E を大きくするためには、電圧 V を高くし及び／又はスリット幅 d を小さくする必要がある。

【0054】電圧 V を高くした場合、

(a) 発光素子の駆動回路に印加される電圧も高くなるため、駆動回路の小型化が困難となり、発光素子及びその駆動回路を有する装置全体が高価なものとなる。

(b) プラズマ雰囲気で生成された正イオンが、電圧Vによってエネルギーを取得し、駆動電極に衝突し、したがって、駆動電極に損傷が生じるおそれが高くなる。

その結果、電界Eを大きくするためには、電圧Vを高くすることなくスリット幅dを小さくするのが好ましい。

【0055】スリット幅dをできるだけ小さくするのが好ましいが、本発明による発光素子によれば、電子を放出するに際し、従来のFEDに使用される電子放出素子の場合に比べてスリット幅dを小さくする必要がない。具体的に説明すると、電界放出を原理とする電子放出素子の場合、電界Eを $5 \times 10^9 \text{ V/m}$ 程度とする必要があり、電圧Vを100V未満にするためには、スリット幅dを20nmにする必要がある。それに対して、本発明による発光素子によれば、電圧Vを100V未満に維持するためには、スリット幅dを20 μm にすれば十分である。その結果、スリットを、廉価なスリット加工及びパターニングで形成することができる。

【0056】本発明によれば、スリット幅dを0.1 μm と500 μm との間とする。印加電圧を更に低減するためには、スリット幅dを0.1 μm と50 μm との間とし、好適には、0.1 μm と10 μm との間とする。さらに好適には、スリット幅dを0.1 μm と1 μm との間とし、この場合、10V程度の低い印加電圧で電子の放出が可能となる。

【0057】加工の容易性及び第1電極と第2電極との間の絶縁性の確保のために、スリット幅dの下限を0.1 μm とするのがよく、また、電子放出の低電圧化、回路の小型化、コストの低減及び駆動電極の寿命の観点から、スリット幅dの上限を1 μm とするのがよい。

【0058】上記実施の形態において、基板としてセラミックを用いた場合について説明したが、ガラス基板、金属板及びシリコン基板を使用することもでき、基板それ自体を誘電体によって構成してもよい。ガラス基板を用いた場合、大

ネル化に有利であり、TFTによって回路を形成することもできる。金属層を用いた場合、絶縁層が必要となり、シリコン基板とした場合、回路形成が容易となる。基板それ自体を誘電体とした場合、基板それ自体が電界印加部となり、駆動電極及びコモン電極を基板に直接形成することができる。

【0059】上記実施の形態において、駆動電極（第1電極）、コモン電極（第2電極）及びスリットと電子通過層との間に導電性コーティング層を設けた場合について説明したが、導電性コーティング層を省略してもよく、この場合、駆動電極4を、高温酸化雰囲気に対して耐性を有する導体、例えば金属単体、合金、絶縁性セラミックスと金属単体との混合物、絶縁性セラミックスと合金との混合物等によって構成し、好適には、白金、パラジウム、ロジウム、モリブデン等の高融点貴金属や、銀-パラジウム、銀-白金、白金-パラジウム等の合金を主成分とするものや、白金とセラミックス材料とのサーメット材料によって構成する。更に好適には、白金のみ又は白金系の合金を主成分とする材料によって構成する。また、電極として、カーボン、グラファイト系の材料、例えば、ダイヤモンド薄膜、ダイヤモンドライクカーボン、カーボンナノチューブも好適に使用される。なお、電極材料中に添加させるセラミックス材料の割合は、5-30体積%程度が好適である。

【0060】駆動電極4を形成するに当たり、上記材料を用いて、スクリーン印刷、スプレー、導電性コーティング、ディッピング、塗布、電気泳動法等の各種の厚膜形成方法や、スパッタリング、イオンビーム、真空蒸着、イオンプレーティング、CVD、めっき等の各種の薄膜形成手法による通常の膜形成手法に従って形成することができ、好適には、これら厚膜形成手法によって形成される。

【0061】厚膜形成手法によって駆動電極4を形成する場合、その厚さは、一般的には20 μ m以下となり、好適には5 μ m以下となる。

【0062】コモン電極5は、駆動電極4と同様な材料及び手法によって形成されるが、好適には上記厚膜形成手法によって形成する。コモン電極5の厚さも、一般的には20 μ m以下とし、好適には5 μ m以下とする。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による発光素子の第1の実施の形態を示す図である。

【図 2】本発明による発光素子の第 2 の実施の形態を示す図である。

【図 3】図 2 B の一部を拡大して示す顕微鏡写真である。

【図 4】図 3 の写真の説明図である。

【図 5】本発明による発光素子の第 3 の実施の形態を示す図である。

【図 6】本発明による発光素子の第 4 の実施の形態を示す図である。

【図 7】本発明による発光素子の第 5 の実施の形態を示す図である。

【図 8】本発明による発光素子の第 6 の実施の形態を示す図である。

【図 9】本発明による発光素子の第 7 の実施の形態を示す図である。

【図 10】本発明による発光素子の第 8 の実施の形態を示す図である。

【図 11】本発明による発光素子の第 9 の実施の形態を示す図である。

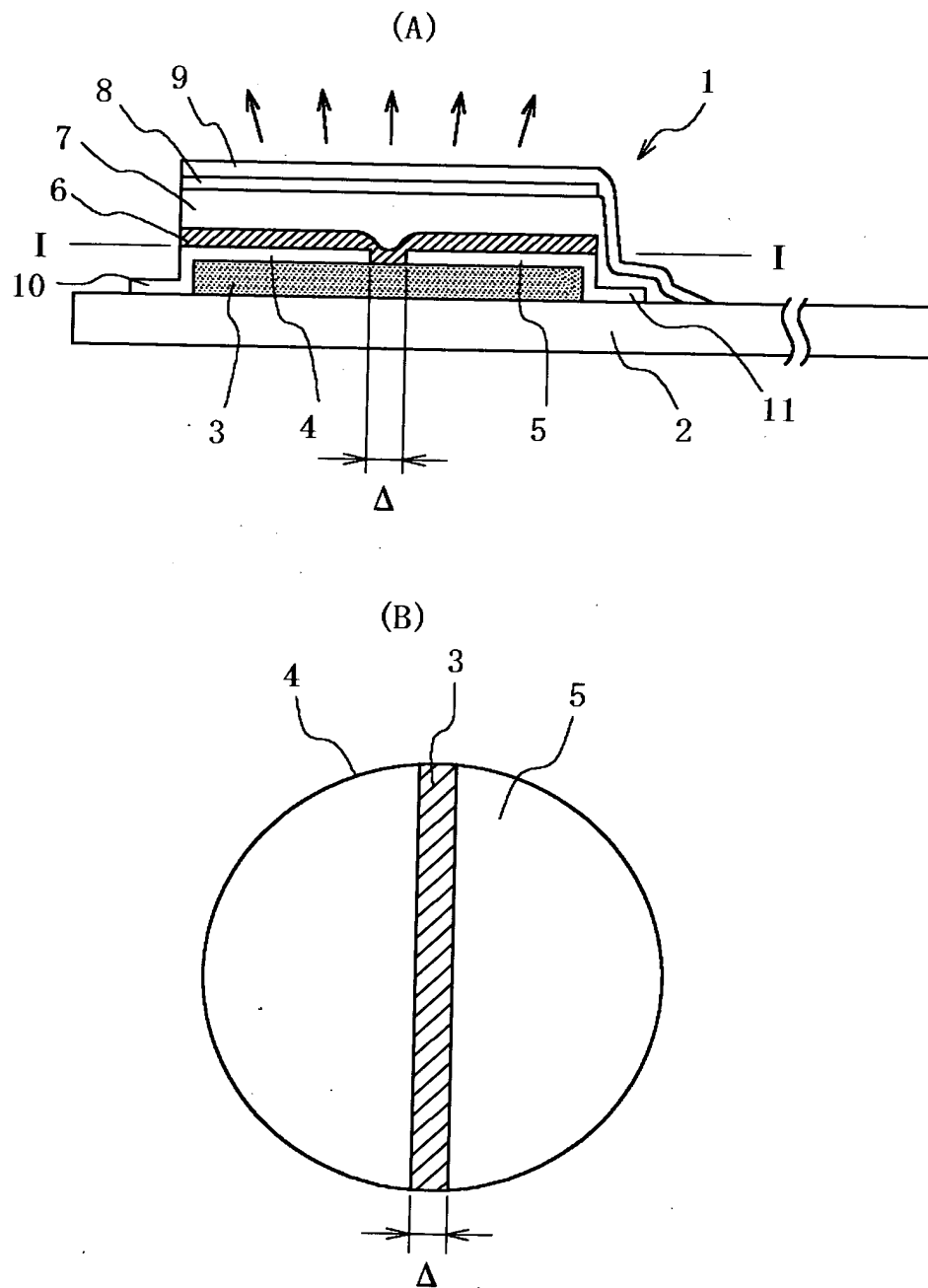
【図 12】本発明による FED の実施の形態を示す図である。

【符号の説明】

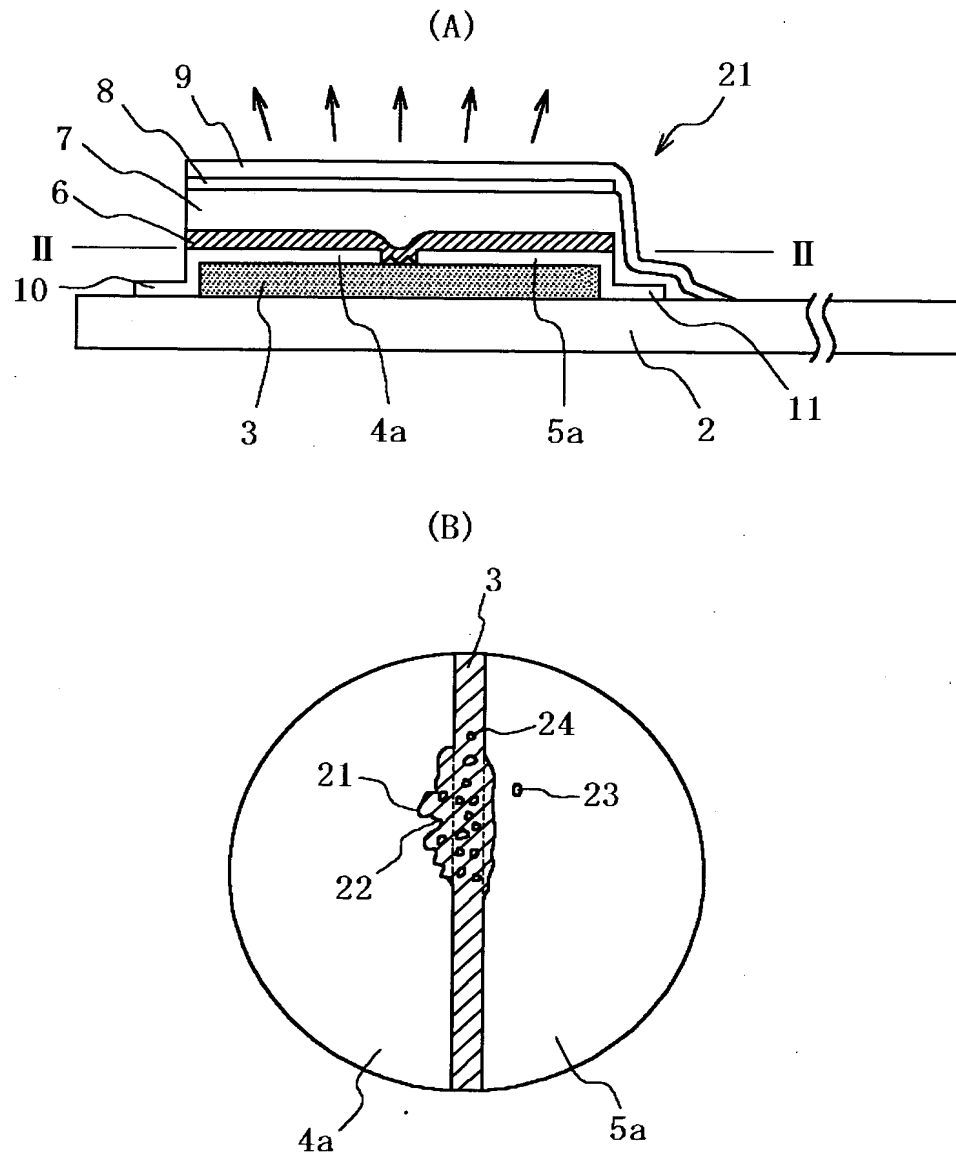
1, 21, 41, 51, 61, 71, 81, 91, 200R, 200G, 200B 発光素子、2, 201 基板、3 電界印加部、4, 4a, 4b, 4c, 4d 駆動電極、5, 5a, 5b, 5c, 5d コモン電極、6 導電性コーティング層、7, 94 電子通過層、8 蛍光体層、9 透明電極、10, 11 配線、12 コレクタ電極、21、凹部、22, 34 凸部、23, 35 ピンホール、24, 36, 52, 62, 72 島、92, 93 ゲート電極、202 透明基板、 Δ スリット幅

【書類名】 図面

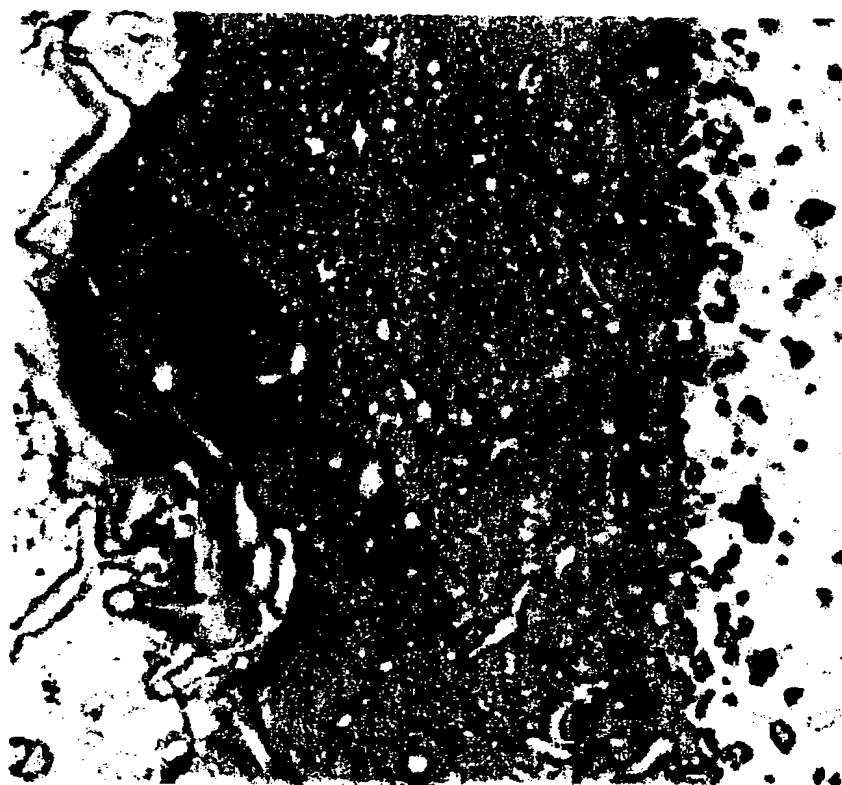
【図 1】



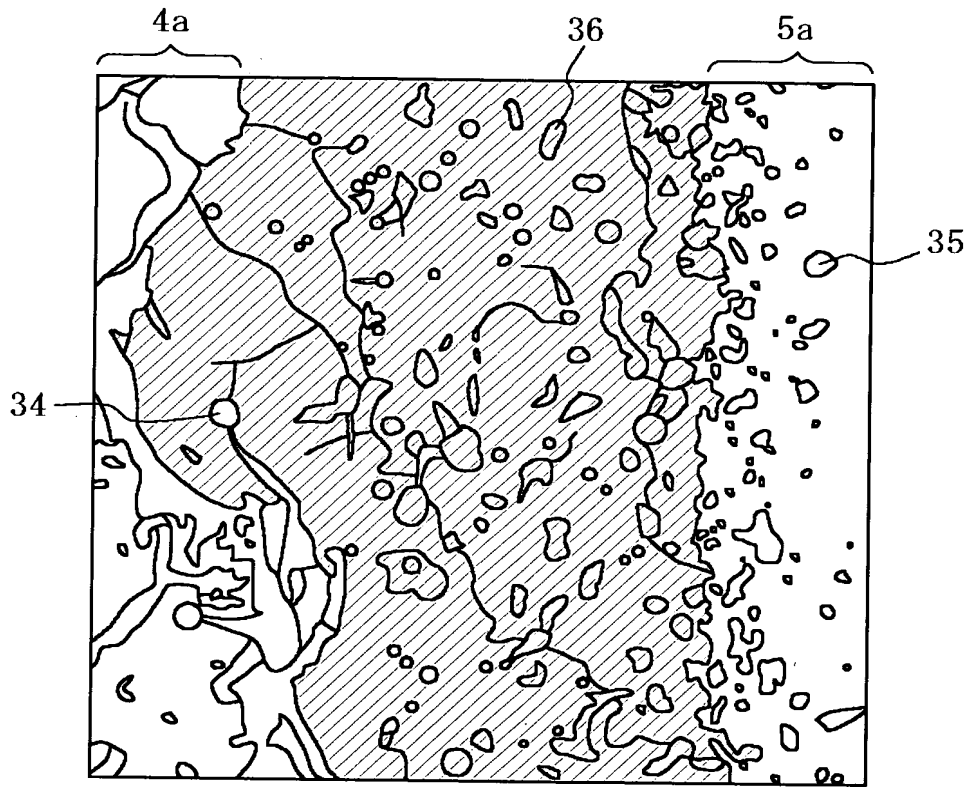
【図 2】



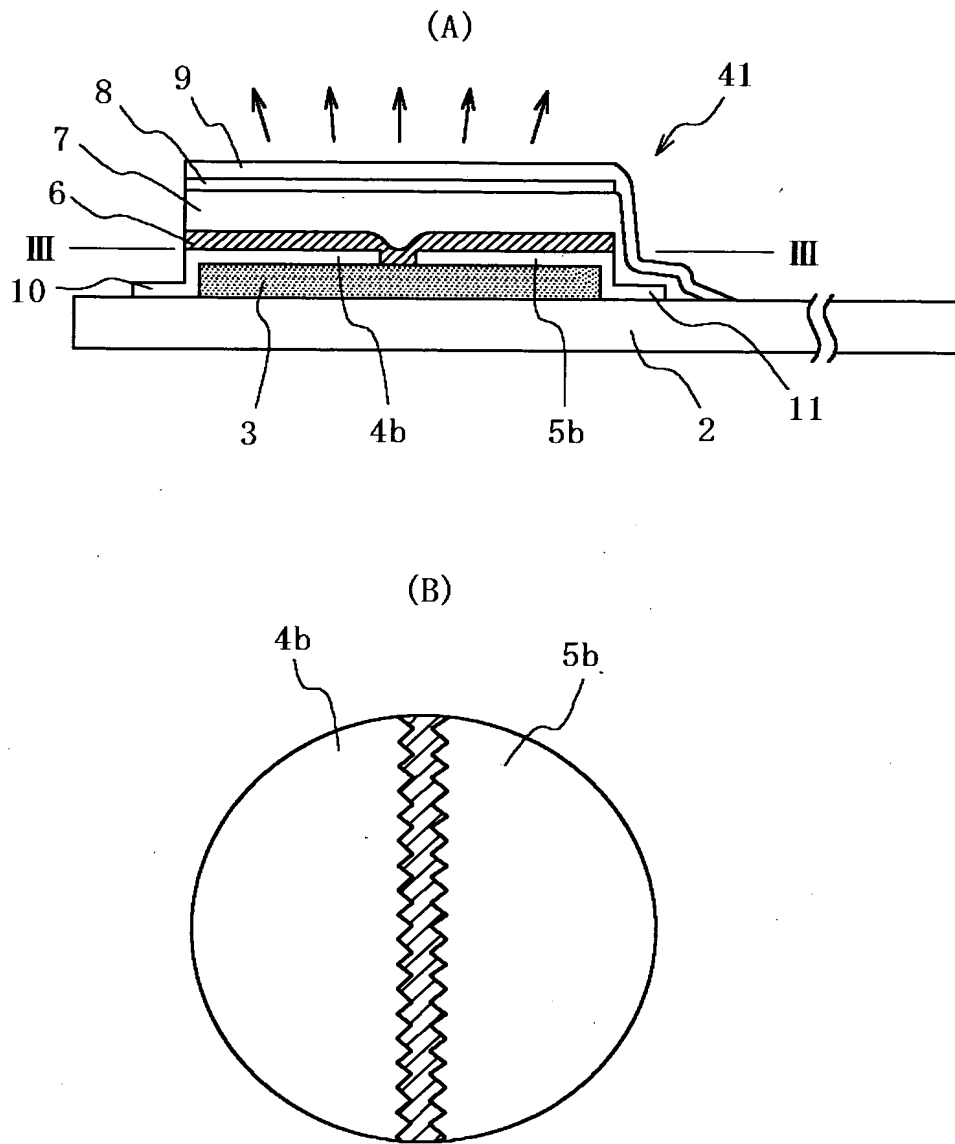
【図 3】



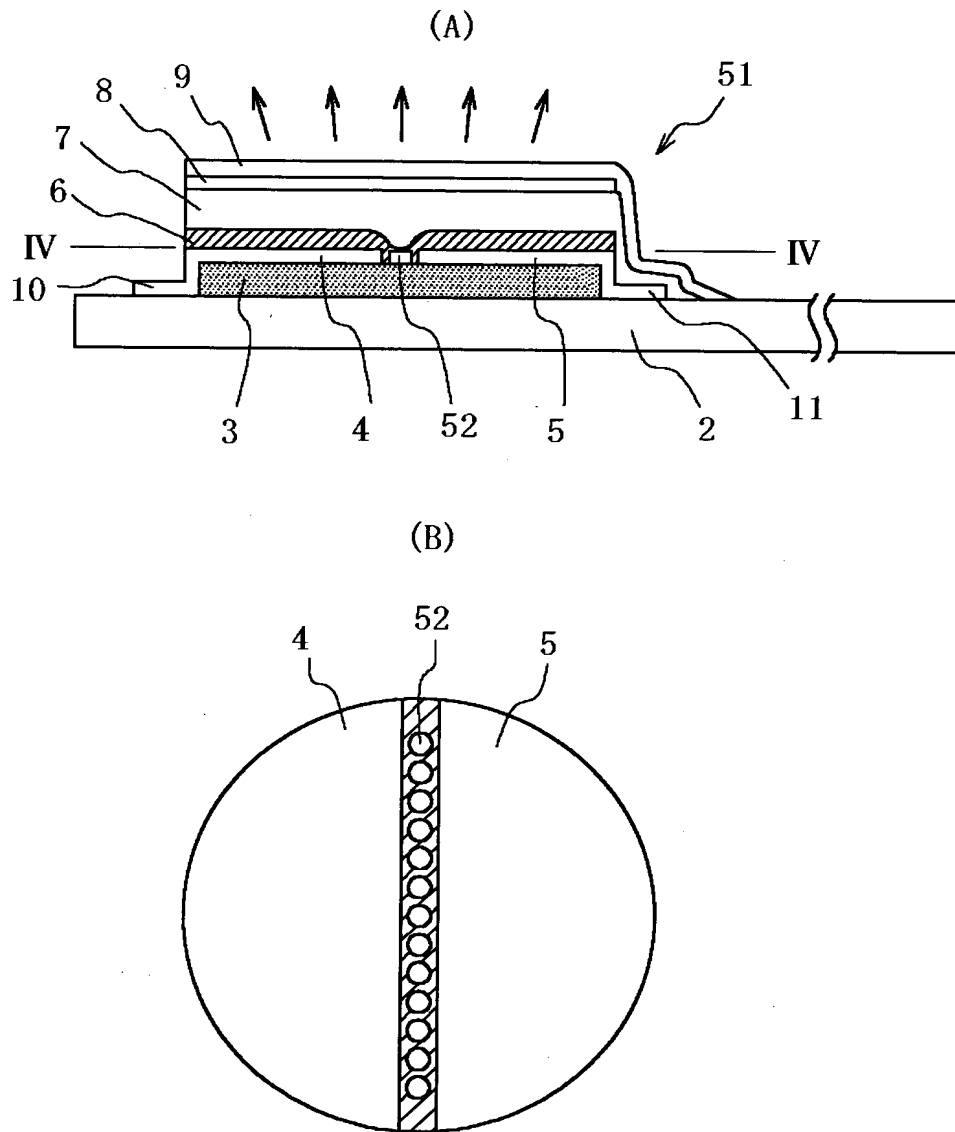
【図 4】



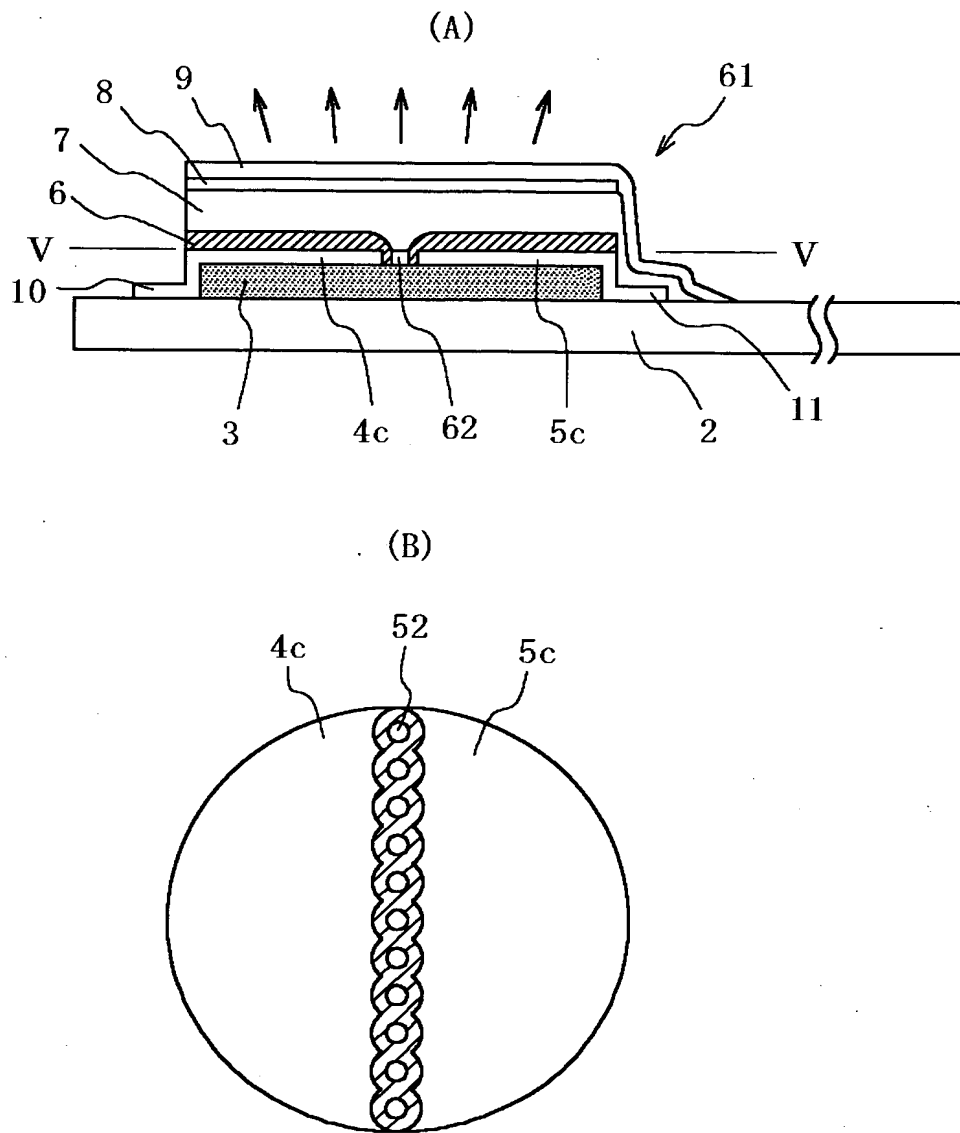
【図 5】



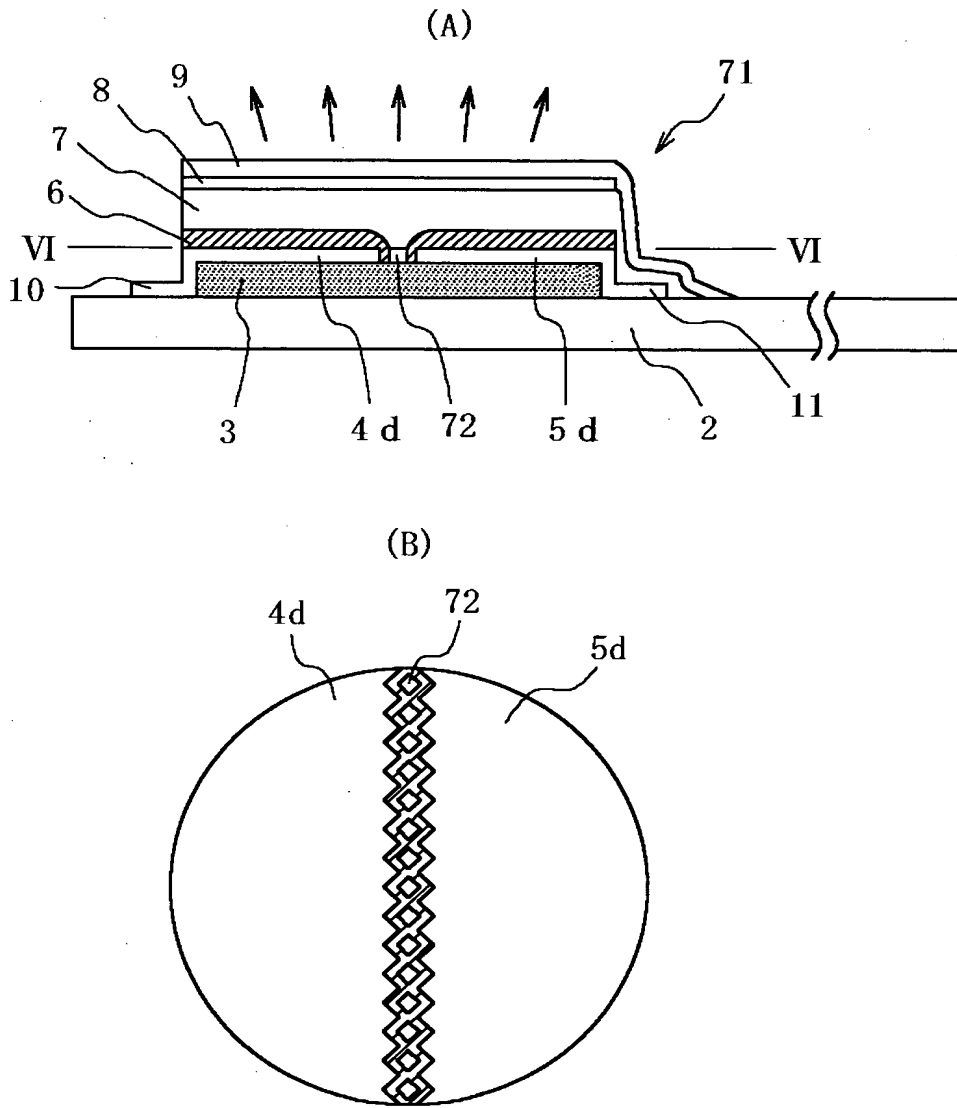
【図 6】



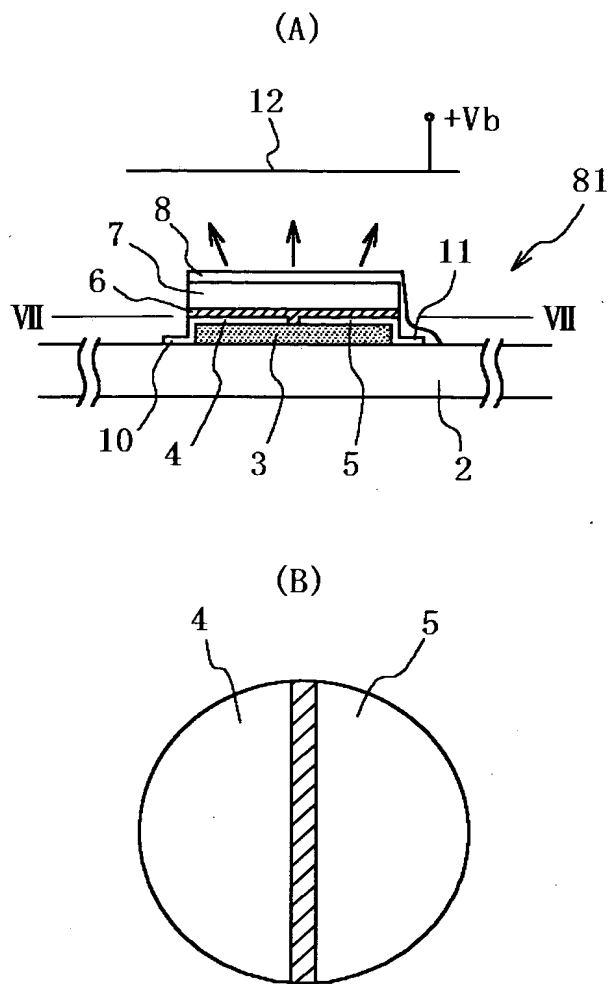
【図 7】



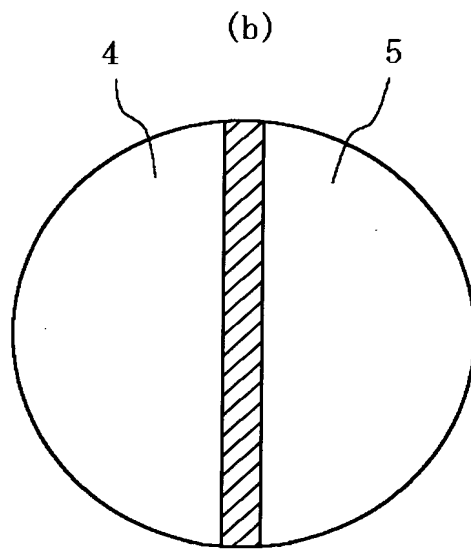
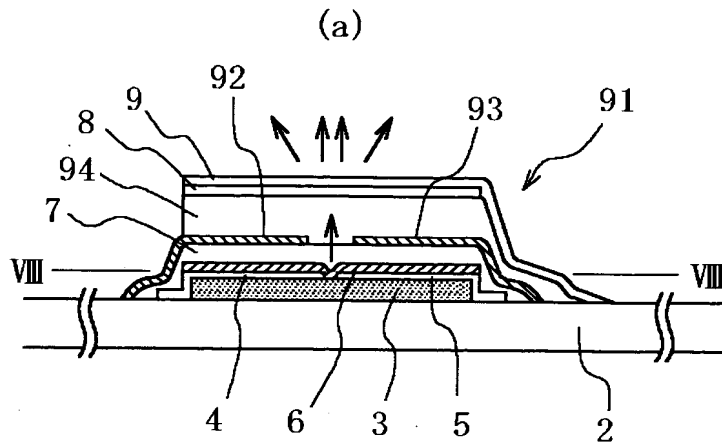
【図 8】



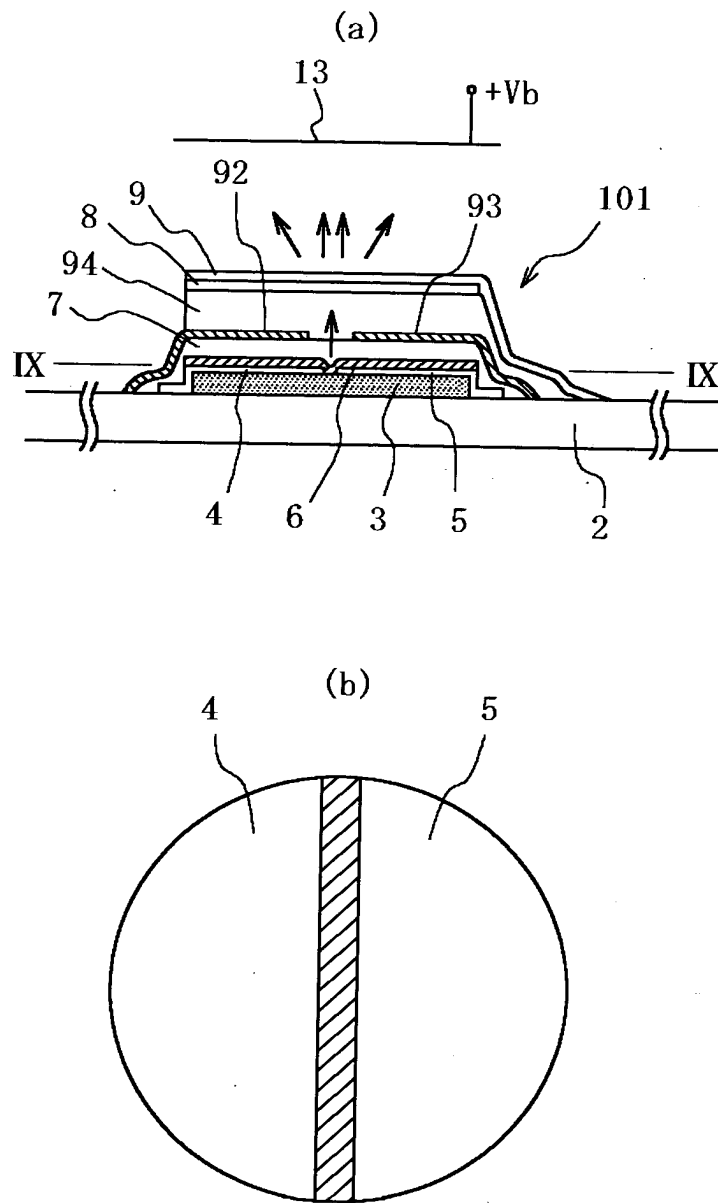
【図 9】



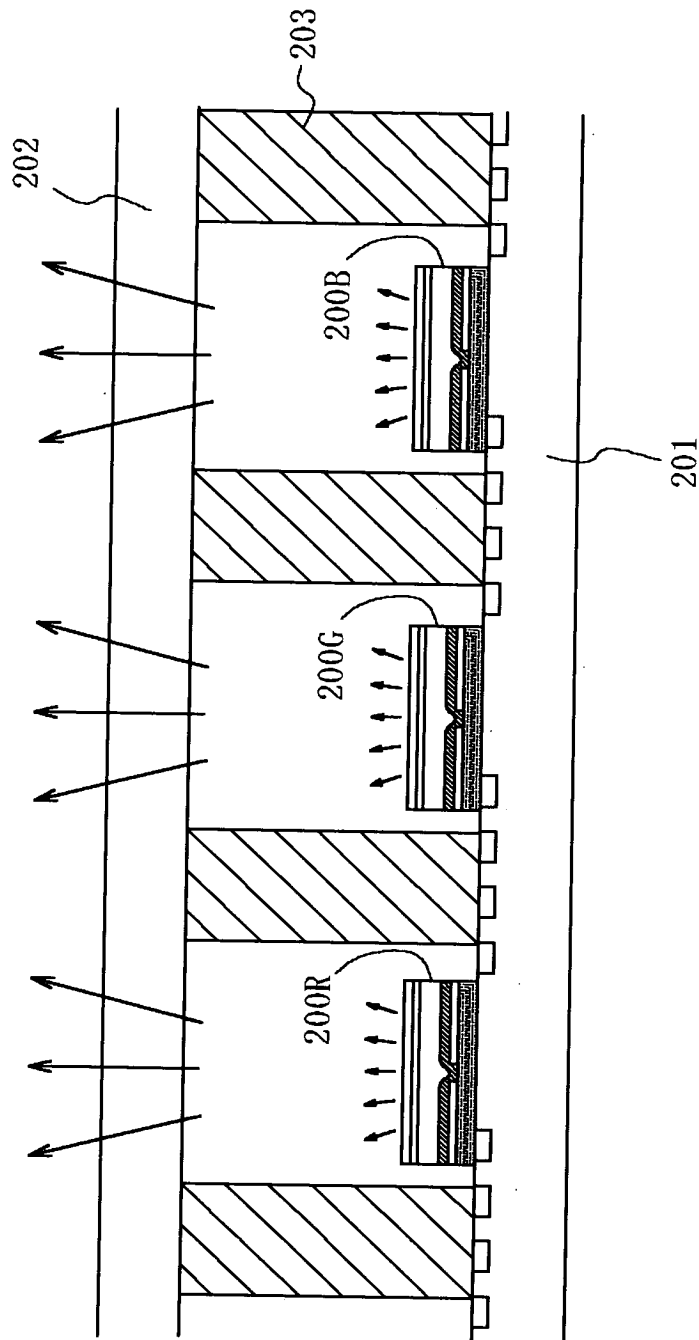
【図 10】



【図 1 1】



【図 12】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 クロストークが生じることがなく、かつ、周辺雰囲気が大気圧の状態において非常に低い駆動電圧で発光を行うことができる発光素子及びそれを具えるフィールドエミッションディスプレイを提供する。

【解決手段】 駆動電極 4 にパルス電圧を印加すると、スリット付近に電界が集中して電界放出現象が生じる。放出された電子は、透明電極 9 にバイアス電圧を印加することによって、導電性コーティング層 6 及び電子通過層 7 を通じて蛍光体層 8 に当たる。これによって、蛍光体層 8 が励起され、矢印で示すような発光が透明電極 9 を通じて生じる。発光素子 1 を 2 次元的に配列することによって、フィールドエミッションディスプレイを構成することができる。

【選択図】 図 1

特願 2002-286792

出願人履歴情報

識別番号

[000004064]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所

愛知県名古屋市瑞穂区須田町2番56号

氏 名

日本碍子株式会社